

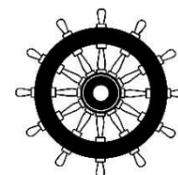


BOEING 2000

GRIFFINE

ISO 9001 ISO TS 16949 ISO 14001

Zusammensetzung: *Polsterstoff*
88% PVC + 12% PES/Baumwolle

 H₂O


Eigenschaften	Ergebnisse	Normen	Bemerkung
Allgemeine und visuelle Eigenschaften			
Flächengewicht gesamt	820 +/- 50 g/m ²	ISO 2286	
Gewicht Textil	90 +/- 10 g/m ²	ISO 2286	Fabric
Dicke	1,22 +/- 0,15 mm	ISO 2286	under 2kPa
Farbe	Konform	unter Licht D65	
Glanz	Konform	unter Licht D65	
Narbung	Konform	unter Licht D65	
Mechanische Eigenschaften			
Reißkraft K / S	>= 25 daN >=15 daN	ISO 1421	
Reißdehnung K / S	>= 35 % >= 150 %	ISO 1421	
Weiterreißfestigkeit K / S	>= 1,5 daN >= 1,5 daN	EN 4674-1 méthode A	
Nahtfestigkeit K / S	>=15 daN	ISO 13936-2	
Elastizitätsprüfung	<5mm	ISO 14704-2	after 22h at 70°C
Weitere Eigenschaften und Echtheiten			
Haftfestigkeit	>= 1,5 daN / 5 cm	ISO 2411	
Widerstand gegen Knautschen und Reiben	> 30 000	ISO 5981	
Martindale Scheuertouren	> 150 000	ISO 5470-2	under 12kPa
Künstliche Wetterechtheit und Lichtehtheit	>=6	ISO 105 B02/B04	75h/70°C/65% HR
Reibechtheit trocken	>= 4/5	ISO 105 X12	10 cycles
Reibechtheit nass	>= 4	ISO 105 X12	10 cycles
Beständigkeit gegen Blut und Urin	>=4/5	NF EN 15973	
Flammfestigkeit			
Frankreich	M2	NF P 92503	
Deutschland	B2	DIN 4102	
Zigarettestest	Konform	NF EN 1021-1	
Feuerzeugtest	Konform	NF EN 1021-2	
UK Test "Crib"	Konform	BS 5852 clause 11 ignition 5	"CRIB 5"
Frankreich Polster öffentlicher Bereich AM18	Konform	NFD 60 013	"perte de masse"
Weltweit Berufsschiffahrt/Kreuzfahrtschiffe	Konform	IMO FTP Code Part 8 Res. A652 (16)	
Luftfahrt	Konform	FAR 25853 App F Part 1	
Sonstige Eigenschaften			
Mikrobielle Ausrüstung gegen Escherichia coli + Enterococcus faecalis + MRSA (Staphylococcus aureus)	Konform	JIS Z 2801:2000	
Schimmelbeständig	Konform	EN ISO 846 Section A	
Zertifikate			
REACH	Konform	DIRECTIVE 1907/2006/EC	
wheel mark	Konform	DIRECTIVE 2014/90/EU	
Sanitized	Konform	SANITIZED	



BOEING 2000

GRIFFINE

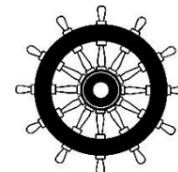
ISO 9001 ISO TS 16949 ISO 14001

Zusammensetzung: *Polsterstoff*

88% PVC + 12% PES/Baumwolle



H₂O



Eigenschaften

Biocides

Ergebnisse

Normen

Règlement (UE) N°528/2012

Bemerkung

labels on rolls

Die beste Methode, um das Kunstleder zu reinigen, ist eine PH neutrale Seifenlösung und die Verwendung einer weichen Bürste. Sämtliche starken und abrasiven Reinigungsmittel werden von Cotting ausdrücklich abgelehnt. Für Anschmutzungen (sog. Farbmigration) und Verfärbungen des Kunstleders durch Kleidungsstücke mit schlechter Farbechtheit übernehmen wir keine Verantwortung.

indice E du 04/09/2023

Diese Werte sind auf statistischen Daten aus unserem Labor basiert. Für spezielle Anforderungen können wir eine spezifische und angepasste Studie durchführen. Wir behalten uns das Recht vor, bestimmte Werte zu ändern, soweit das Produkt für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist.

GRIFFINE INDUSTRIES 182 route de Paris F-95420 NUCOURT France