

**Beschreibung**

Sabaspray-Produkte sind Sprühkleber auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, SIS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

Anwendungsbereiche

Sabaspray 2250 wird insbesondere in der Polster-Komfort- und Projektmöbelindustrie und in Anwendungen im Bereich der Schaumkonfektion für die Verklebung flexibler Schaumstoffteile aneinander und mit den gängigsten Rahmen- und Verkleidungsmaterialien wie Holz, Textilien, Füllfasern, Gummiband usw. eingesetzt.

Vorteile

- Nicht klebende, weiche Klebenaht
- Sehr gut einseitig anwendbar
- Niedriger Verbrauch durch hohen Feststoffgehalt mit feinem Sprühbild
- Flexibel in der Produktion dank der besonders langen klebeoffenen Zeit in Kombination mit ausgezeichneten Kontakteigenschaften

Technische Daten*

Basis	SBS-Polymer
Lösemittel	brennbar
Viskosität (EN 12092)	ca. 350 mPa.s
Dichte (EN ISO 2811-2)	ca. 0,88 g/ml
Feststoffgehalt	ca. 50 %
Verbrauch (je Verbindung)	ca. 70 g/m ² , abhängig von der Anwendung
Klebeoffene Zeit	bis ca. 20 Minuten
Verarbeitungstemperatur Klebstoff	mindestens ca. +15 °C
Temperaturbeständigkeit	ca. -20 °C bis ca. +60 °C
Maximale Endfestigkeit	nach ca. 24 Stunden
Lager- und Transporttemperatur	bis ca. +35 °C
Reinigungsmittel	Sabaclean 48
Lagerfähigkeit	6 Monate in ungeöffneter Verpackung

* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, sofern nicht anders angegeben.

Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität.

Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für lösemittelhaltige Produkte: „SABA application sheet for solvent-based products.“ Falls Sie beraten werden möchten, wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an industry@saba.nl.

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL-7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.



Sabaspray 2250

lang klebeffen

Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Sprühpistole auftragen. Bei flachen Verklebungen kann einseitig gearbeitet werden; die Verbindung dann direkt herstellen. Bei Verklebungen, wobei die Verbindung unter Spannung steht, müssen beide Teile eingesprüht werden; anschließend müssen die Teile innerhalb der klebeffenen Zeit zusammengefügt und gut angedrückt werden. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruk circa 4 Bar
- Düsenöffnung 1,2 – 2,0 mm
- Kappenöffnung 1 mm größer als Düsenöffnung
- Sprühabstand 30 bis 40 cm

Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig

Produkte auf der Basis von SBS-, SIS- und CR-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Trägern die Weichmacher enthalten, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70 % besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne. Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an industry@saba.nl.



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL-7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.