Scheidegger Polyart

TECHNISCHES DATENBLATT

N° 01 / 2019.02

SATTLERKLEBER 45 SPRAY

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN / ANWENDUNGSGEBIET Sprühbarer CR-Kontaktklebstoff, hell, hoher Setzkontakt.

Lösungsmittelhaltiger und Toluol-freier, sprühbarer Kontaktklebstoff auf CR-Basis der geeignet ist zur Klebung von vielen Materialien in der Lederindustrie sowie in vielen anderen Industriezweigen wie zum Beispiel für Polstermöbel, Kautschuk Verarbeitung und sonstigen industriellen Anwendungen. Der Klebstoff zeichnet sich aus durch eine sehr lange offene Zeit, hoher Setzkontakt und Anfangsfestigkeit. Er ist geeignet zur Klebung von Leder, Vlies, Filz, Textilien, Kork, Furnier, Metalle, Holz, saugfähige Untergründe, Kautschuk, PUR-Schäume, Dämmstoffe, Kunststoffe (Versuche sind immer erforderlich). Dieser 1-Komponente Klebstoff ist ausschließlich ohne Härter-Zusatz zu verarbeiten; er ist nicht geeignet für Styropor-schäume (starkes anlösen) und für PVC-weich (Weichmacherwanderung).

TECHNISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Chemische Basis	Polychloropren-Kautschuk und Harze gelöst in leicht entflammbarem Lösungsmittelgemisch.
Konsistenz / Farbe	Flüssig - sehr leicht zu verarbeiten mittels Pinsel / leicht gelblich.
Dichte	Ca. 0,81 g/cm ³
Viskosität (Brookfield)	Ca. 350 mPa.s
Feststoffgehalt	Ca. 19,3 %
Verbrauch / Schichtstärke	Ca. 80 bis 120 g/m² nass pro Seite, abhängig von Untergrund und Auftragsmittel.
Offene Zeit	≤ 3 Stunden (für beidseitiger Klebstoffauftrag und bei +20°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit).
Anfangs- / End-festigkeit	Sehr hoher Setzkontakt (Tack) und Anfangsfestigkeit / Endfestigkeit ≥ 24 Stunden.
Verarbeitungstemperatur	≥ +15°C und ≤ +30°C.
Eigenschaften der Klebeschicht	Kohäsiver Klebstofffilm. Sehr gute Anfangsfestigkeit, gute Alterungs- und Wärmestandfestigkeit bis max. ca. +80°C
	(Spannungsabhängig / Objektbezogen zu Prüfen). 1-Komponenten Klebstoff / Isocyanatzusatz ist nicht möglich!
Reinigung	Exklusiv unseren CR-TF Reiniger einsetzen (schnelltrocknend und frei von Toluol / Xylol / Cyclohexan).

VORBEREITUNG UND VERARBEITUNG

Werkstoffe und Oberflächen	Die Materialien müssen eine konstante Qualität und Zusammensetzung haben und die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, Staub- und Fettfrei sein. Alle Teile müssen bei Raumtemperatur (nicht unter +15°C) trocken gelagert und verarbeitet werden. Einige Materialien benötigen eine Vorbehandlung wie z.B. anschleifen,
	Auftrag von Spezialprimer, Corona- oder Plasma-Vorbehandlung. Adhäsion und Verträglichkeit mit Kunststoffen, insbesondere auch Spannungsrissbildung, sollten individuell auch geprüft werden. Im Vorfeld sollte jeweils geprüft werden ob der Klebstoff die Anforderungen der geplanten Anwendung erfüllt und für Rückfragen und Beratung steht Ihnen unseren AWT-Dienst jederzeit gerne zur Verfügung.
Klebung / Verarbeitung	Klebstoff im Spritzverfahren auf beide zu klebende Teile gleichmäßig auftragen. Hierfür eignen sich Spritzdüsen von etwa 1,8-2,0 mm Durchmesser bei einem Spritzdruck von 5-6 bar. Die Teile nach einer Wartezeit (Ablüftzeit) von ca. 5-10 Minuten passgerecht zusammenlegen und gut andrücken bzw. anrollen. Besonders saugfähige Materialien können eine Vorbeschichtung benötigen. Anschließend beide Teile umgehend und auf jeden Fall spätestens innerhalb der angegebene Offene Zeit entsprechend richtig positionieren, zusammenfügen und sofort stark zusammen pressen. Bei Überschreitung der o.Z. können beide Seiten durch Hitze oder IR bei ca. +70°C aktiviert und sofort verpresst werden. In Spezialfällen kann der Klebstoff auch Einseitig aufgetragen werden und die zweite Seite in den noch feuchten und klebrigen Klebstoff eingebettet werden; bei Bedarf, sobald der Klebstoff die Gegenseite benetzt hat, nochmals kurz Ablösen und 1-2 Minuten ablüften lassen und anschließend wieder gut andrücken und pressen. Die Anfangshaftung ist sehr groß doch die Endfestigkeit wird in der Regel erst nach ca. 24 Stunden erreicht. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Die Trocknung ist abhängig von der Saugfähigkeit der Materialien sowie der Schichtstärke des aufgetragenen Klebstoffes und der Temperatur. Diese Parameter sollten ursprünglich für jede Anwendung einmal spezifisch festgelegt und dann später immer eingehalten werden.
Alternative Klebstoffe	Mehrere weitere Polychloropren-Klebstoffe sind verfügbar für spezielle Anwendungen (Pinselbare Einstellung, Gelförmige Type, mit Härter zu verarbeitende Type für höhere Wärmestandfestigkeitsanforderungen, usw.).

BESONDERE HINWEISE / TRANSPORT / LAGERUNG / SICHERHEIT

BESONDERE HINWEISE / TRANSPORT / LAGERUNG / SICHERHEIT		
Lagerung	≤ 12 Monate (≥ +15°C* und ≤ +25°C) frostfrei und trocken im geschlossenen Originalgebinde.	
	*Achtung: dieser Klebstoff ist Toluol-, Xylol- und Cyclohexan-frei und deswegen etwas empfindlicher bei tiefen	
	Temperaturen; sollte er in der Winterzeit leicht Gelförmig werden durch zu kalte Lagerung, die geschlossene	
	Kanne ca. 1 Stunde in ein warmes Wasserbad (ca. 60°C) stellen, anschließend vor Gebrauch kurz aufrühren.	
Verpackung	Standardverpackungen: 1 Liter / 0,81 kg Blechdosen und 5 Liter / 4,05 kg Kannen.	
Transport	Auf Anfrage: 200 Liter / 162 kg Fässer sowie Pinseldosen in 250 ml oder 1000 ml.	
	ADR Transporteinstufung: UN 1133, Klasse 3, Verpackungsgruppe II / Umweltgefährdend.	
Vorsichtsmaßnahmen /	Sicherheitsdatenblatt vor Verarbeitung gut durchlesen	
Handling	(auf Anfrage Verfügbar: info@weberkleber.de)	
	Piktogramme von empfohlenen persönlichen Schutzausrüstungen:	
CLP Kennzeichnung	Gefahrenhinweise: Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere	
Gefahrenpiktogramme / Signalwort	Augenreizung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen mit langfristiger	
	Wirkung. Enthält: Kohlenwasserstoffe C6-C7 (<5% N-Hexan), Aceton, 2-Butanon, Äthylacetat. Sicherheitshinweise:	
	siehe Sicherheitsdatenblatt. Generelle Information: Übliche Maßnahmen für den Umgang mit Chemikalien und	
〈姚〉〈【〉〈楽〉〉	brennbaren Produkten beachten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen	
	Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Entladungen treffen. Einatmen von	
Gefahr	Dampf/Aerosol vermeiden. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe und	
Gerain	Schutzbrille tragen. Nur für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.	
Zu beachten / Information	Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unserer bisherigen	
	Erfahrungen. Sie sind unverbindliche Hinweise und müssen den Bedingungen der Praxis Ihrer Verarbeitung	
	nochmals durch Eigenversuche überprüft werden. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien	
	und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir	
	selbstverständlich keine Gewähr für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende	
	Eigenversuche festzustellen, ob das angebotene Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im Übrigen	
	verweisen wir auf unsere allgemeine Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.	
	To molecularity and an one angermente ventadio, Eleteratigo and Editidigobedingangen.	

TECHNISCHES DATENBLATT

N° 02 / 2019.04

Scheidegger Polyart

SATTLERKLEBER 45

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN / ANWENDUNGSGEBIET Universeller CR-Kontaktklebstoff, hell, hoher Setzkontakt.

Lösungsmittelhaltiger und Toluol-freier, heller Kontaktklebstoff auf CR-Basis der geeignet ist zur Klebung von vielen Materialien in der Lederindustrie sowie in vielen anderen Industriezweigen wie zum Beispiel für Polstermöbel, Kautschuk Verarbeitung und sonstigen industriellen Anwendungen. Der Klebstoff zeichnet sich aus durch eine sehr lange offene Zeit, hoher Setzkontakt und Anfangsfestigkeit. Er ist geeignet zur Klebung von Leder, Vlies, Filz, Textilien, Kork, Furnier, Metalle, Holz, saugfähige Untergründe, Kautschuk, PUR-Schäume, Dämmstoffe, Kunststoffe (Versuche sind immer erforderlich). Dieser 1-Komponente Klebstoff ist ausschließlich ohne Härter-Zusatz zu verarbeiten; er ist nicht geeignet für Styropor-schäume (starkes anlösen) und für PVC-weich (Weichmacherwanderung).

TECHNISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Chemische Basis	Polychloropren-Kautschuk und Harze gelöst in leicht entflammbarem Lösungsmittelgemisch.
Konsistenz / Farbe	Flüssig - sehr leicht zu verarbeiten mittels Pinsel / leicht gelblich.
Dichte	Ca. 0,82 g/cm ³
Viskosität (Brookfield)	Ca. 1900 mPa.s
Feststoffgehalt	Ca. 24,1 %
Verbrauch / Schichtstärke	Ca. 120 bis 140 g/m² nass pro Seite, abhängig von Untergrund und Auftragsmittel.
Offene Zeit	≤ 4 Stunden (für beidseitiger Klebstoffauftrag und bei +20°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit).
Anfangs- / End-festigkeit	Sehr hoher Setzkontakt (Tack) und Anfangsfestigkeit / Endfestigkeit ≥ 24 Stunden.
Verarbeitungstemperatur	≥ +15°C und ≤ +30°C.
Eigenschaften der Klebeschicht	Kohäsiver Klebstofffilm. Sehr gute Anfangsfestigkeit, gute Alterungs- und Wärmestandfestigkeit in der Regel bis
	ca. +90°C (Spannungs- und Materialabhängig / Objektbezogen zu Prüfen). 1-Komponenten Klebstoff /
	Isocyanatzusatz ist nicht möglich !
Reinigung	Exklusiv unseren CR-TF Reiniger einsetzen (schnelltrocknend und frei von Toluol / Xylol / Cyclohexan).

VORBEREITUNG UND VERARBEITUNG

Werkstoffe und Oberflächen	Die Materialien müssen eine konstante Qualität und Zusammensetzung haben und die zu verklebenden Flächen
werkstone und Obernachen	
	müssen sauber, trocken, Staub- und Fettfrei sein. Alle Teile müssen bei Raumtemperatur (nicht unter +15°C)
	trocken gelagert und verarbeitet werden. Einige Materialien benötigen eine Vorbehandlung wie z.B. anschleifen,
	Auftrag von Spezialprimer, Corona- oder Plasma-Vorbehandlung. Adhäsion und Verträglichkeit mit Kunststoffen,
	insbesondere auch Spannungsrissbildung, sollten individuell auch geprüft werden. Im Vorfeld sollte jeweils
	geprüft werden ob der Klebstoff die Anforderungen der geplanten Anwendung erfüllt und für Rückfragen und
	Beratung steht Ihnen unseren AWT-Dienst jederzeit gerne zur Verfügung.
Klebung / Verarbeitung	Klebstoff mit Pinsel gleichmäßig auf beide zu verklebende Teile auftragen. Besonders saugfähige Materialien
	können eine Vorbeschichtung benötigen. Lösungsmittel ganz ablüften lassen bis der Klebstoff etwas matt wird
	(in der Regel, ca. 15 Minuten bei 20°C). Anschließend beide Teile umgehend und auf jeden Fall spätestens
	innerhalb der angegebene Offene Zeit entsprechend richtig positionieren, zusammenfügen und sofort stark
	zusammen pressen. Bei Überschreitung der o.Z. können beide Seiten durch Hitze oder IR bei ca. +70°C aktiviert
	und sofort verpresst werden. In Spezialfällen kann der Klebstoff auch Einseitig aufgetragen werden und die
	zweite Seite in den noch feuchten und klebrigen Klebstoff eingebettet werden; bei Bedarf, sobald der Klebstoff
	die Gegenseite benetzt hat, nochmals kurz Ablösen und 1-2 Minuten ablüften lassen und anschließend wieder
	gut andrücken und pressen. Die Anfangshaftung ist sehr groß doch die Endfestigkeit wird in der Regel erst nach
	ca. 24 Stunden erreicht. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien.
	Die Trocknung ist abhängig von der Saugfähigkeit der Materialien sowie der Schichtstärke des aufgetragenen
	Klebstoffes und der Temperatur. Diese Parameter sollten ursprünglich für jede Anwendung einmal spezifisch
	festgelegt und dann später immer eingehalten werden.
Alternative Klebstoffe	
Alternative NieuStone	Mehrere weitere Polychloropren-Klebstoffe sind verfügbar für spezielle Anwendungen (Sprühbare Einstellung,
	Gelförmige Type, mit Härter zu verarbeitende Type für höhere Wärmestandfestigkeitsanforderungen, usw.).

BESONDERE HINWEISE / TRANSPORT / LAGERUNG / SICHERHEIT		
Lagerung	≤ 12 Monate (≥ +15°C* und ≤ +25°C) frostfrei und trocken im geschlossenen Originalgebinde.	
	*Achtung: dieser Klebstoff ist Toluol-, Xylol- und Cyclohexan-frei und deswegen etwas empfindlicher bei tiefen	
	Temperaturen; sollte er in der Winterzeit leicht Gelförmig werden durch zu kalte Lagerung, die geschlossene	
	Kanne ca. 1 Stunde in ein warmes Wasserbad (ca. 60°C) stellen, anschließend vor Gebrauch kurz aufrühren.	
Verpackung	Standardverpackungen: 1 Liter / 0,82 kg Blechdosen und 5 Liter / 4,1 kg Kannen.	
Transport	Auf Anfrage: 200 Liter / 164 kg Fässer sowie Pinseldosen.	
	ADR Transporteinstufung: UN 1133, Klasse 3, Verpackungsgruppe III / Umweltgefährdend.	
Vorsichtsmaßnahmen /	Sicherheitsdatenblatt vor Verarbeitung gut durchlesen	
Handling	(auf Anfrage Verfügbar: info@weberkleber.de)	
	Piktogramme von empfohlenen persönlichen Schutzausrüstungen:	
CLP Kennzeichnung	Gefahrenhinweise: Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere	
Gefahrenpiktogramme / Signalwort	Augenreizung. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen mit langfristiger	
	Wirkung. Enthält: Kohlenwasserstoffe C6-C7 (<5% N-Hexan), Aceton, 2-Butanon, Äthylacetat. Sicherheitshinweise:	
	siehe Sicherheitsdatenblatt. Generelle Information: Übliche Maßnahmen für den Umgang mit Chemikalien und	
〈炒〉〈! 〉〈粒〉	brennbaren Produkten beachten. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen	
	Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Entladungen treffen. Einatmen von	
Gefahr	Dampf/Aerosol vermeiden. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe und	
	Schutzbrille tragen. Nur für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.	
Zu beachten / Information	Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unserer bisherigen	
	Erfahrungen. Sie sind unverbindliche Hinweise und müssen den Bedingungen der Praxis Ihrer Verarbeitung	
	nochmals durch Eigenversuche überprüft werden. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien	
	und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir	
	selbstverständlich keine Gewähr für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende	
	Eigenversuche festzustellen, ob das angebotene Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im Übrigen	
	verweisen wir auf unsere allgemeine Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.	